



Ver.5

特殊ネジ・リベットにおける
コストダウンのポイント

－ ヒンジピン －

特殊ネジ・リベット製造.com

株式会社カネコ

特殊ネジ・リベットにおけるコストダウンのポイントVer.5 – ヒンジピン –

1. ヒンジピンとは		p3
2. ヒンジピンのコストダウンポイント		p4
① 既存金型を使用した鍛造加工		p4
② カム式旋盤による溝入れ加工		p5
③ 量産の場合は溝入れを転造に変更		p6
3. 特注ヒンジピンの製作事例		p7
当社概要		p10

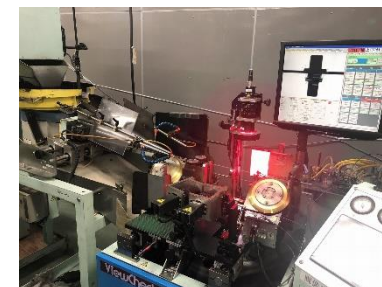
ヒンジピンとは？

ヒンジピンの「ヒンジ」とは、英語で "hinge" と書き、「蝶番（ちょうつがい）・丁番（ちょうばん）」を意味します。一般的に丁番は、ドアや箱などの開閉に必要な部品として用いられていますが、ヒンジは片側を固定して、もう片方が回転する機構という捉え方をすることもできます。そしてヒンジピンは、割りピンや止め輪、止めねじ等と一緒に用いられることも多いです。

特注ヒンジピンの加工におけるポイント

① 溝入れ&面取りの
同時加工② 仕入れからメッキまで
の一貫対応

③ 全数の画像検査



当社では、特注ヒンジピンにおける様々な加工ノウハウを有しております。例えば、溝入れと面取りを同時に行うような加工方法や、テーパ付き溝のヒンジピン、R形状の溝のヒンジピンなど、様々な溝形状の特注加工に対応しております。また当社では、ヒンジピンに使用される鉄やステンレスといった材料を多品種在庫として保有しており、業界や用途に合わせて各種メッキも選定することができる、ヒンジピンの一貫生産体制を整えております。さらに当社では、ヒンジピンの軸公差や溝位置、溝幅、溝径などを全数画像検査によって処理しておりますので、月産100万本の量産でも不良品のない高精度なヒンジピンを短納期でお届けすることができるのです。

POINT I

既存金型を使用した鍛造加工

ヒンジピンは自動車や産業機械など、量産品に使用されることが多い締結部品のため、ヒンジピン自体も量産品が多くなります。そのためヒンジピンは、全体の加工を圧造（冷間鍛造）によって加工するケースが多くなりますが、その際に当社が保有する既存の金型を使用することで、新たに金型を製作する必要がなく、イニシャルを抑えて特注ヒンジピンの製作をすることができます。

当社では、様々な鍛造型や転造型を保有しております。ヒンジピンに関しても、軸径ではΦ2～Φ10、長さは5mm～100mmのヒンジピン用金型を保有しております。特に軸径4.5mmのような、市販品や規格品にはないサイズの特注金型も多数保有しております。そのため当社では、お問い合わせいただいた後にお打ち合わせの最中で、製品の使用環境やご希望されているサイズに大きなこだわりがないかどうかを確認させていただき、その上で当社保有の既存金型にサイズを変更することによるコストダウン提案を行っております。



多種多様な金型



穴開け用治具

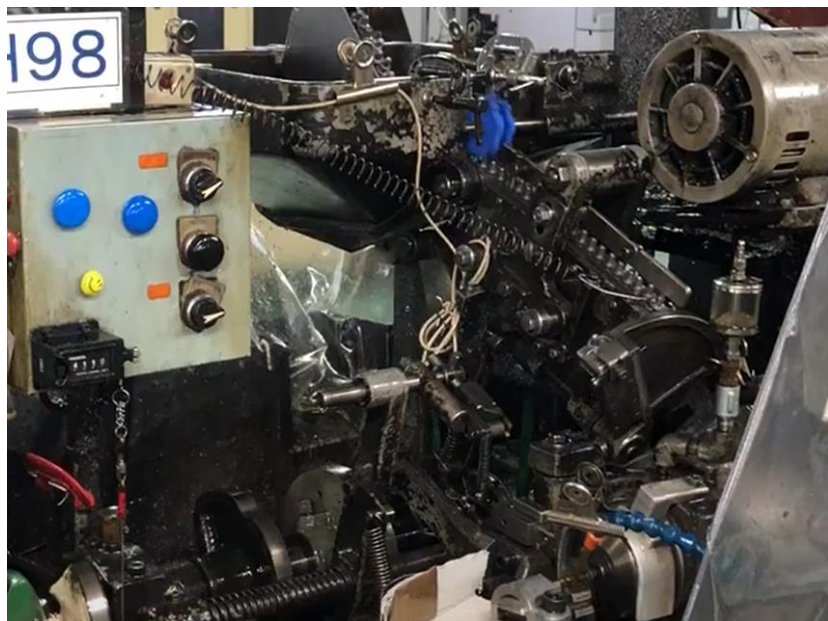
ヒンジピンの事例を
 サイトから確認！



https://fastener-parts.com/product/name_cat/name08/

POINT II

カム式旋盤による溝入れ加工



カム式自動旋盤

特注ヒンジピンには溝入れ加工を施すことが多くありますが、当社ではカム式の自動旋盤で溝入れ加工をすることで、特に量産ヒンジピンの場合は、大きなコスト削減を実現することができます。

当社では、三井鉄工所製のカム式旋盤を60台、TOWA製のカム式旋盤を10台、計70台以上ものカム式旋盤を用いております。お客様によっては月に数十万ものネジ生産をご依頼いただきますが、当社ではこちらのカム式旋盤を用いることで、単月ロット数700万個を超える量産製造を可能としております。

株式会社カネコでは、お客様のご要望にあわせて、カム式旋盤による追加工、NC旋盤、鍛造といった様々な加工方法を選定し、早く、安く、高精度なネジをお客様にお届けしております。

ヒンジピンの事例を
サイトから確認！



https://fastener-parts.com/product/name_cat/name08/

POINT III

量産の場合は溝入れを転造に変更



ヒンジピンの溝

量産品の多いヒンジピンですが、ロット数が5～10万以上となる場合、当社では切削による溝入れ加工から転造への変更をご提案しております。

もちろん転造の場合は切削よりも精度が劣りますが、当社では最終的に全数画像検査を行っておりますので、お客様には高精度なヒンジピンのみを安価にお届けすることができます。また、溝が深い場合は転造溝加工ができない場合もありますので、詳細はご相談ください

当社では、規格品とは溝位置が異なるような特注ヒンジピンの量産製造を得意としております。お客様とご相談の上で、切削加工から鍛造まで、様々な加工方法から最適な工法にて特注ヒンジピンの製造をいたします。

ヒンジピンの事例を
サイトから確認！



https://fastener-parts.com/product/name_cat/name08/

E溝付ヒンジピン



概要

こちらの製品は、E溝付ヒンジピンです。
今回は、LOT数が少なかったため、当社ではめずらしくバーワークからの全切削で対応いたしました。

名称	目的・機能	追加工	表面処理	頭部形状	業界	材質	ネジ山形状・規格
ヒンジピン	固定・位置決め	溝加工	-	その他	産業機械	ステンレス	-

ステンレス製 ヒンジピン (φ6 × 3 6 mm)



概要

こちらはEリング溝切りを施したヒンジピンです。ヒンジピンは特殊ネジ・リベット製造.comが得意としているものの1つであり、この製品は自動車関連に用いられます。

名称	目的・機能	追加工	表面処理	頭部形状	業界	材質	ネジ山形状・規格
ヒンジピン	固定・位置決め	溝加工	-	-	自動車	ステンレス	-

ヒンジピンの事例を
サイトから確認！



https://fastener-parts.com/product/name_cat/name08/

ステンレス製 ヒンジピン (φ3mm×40mm)



概要

こちらはEリング溝切りを施したヒンジピンです。主にトラックやバス等の大型ドアの蝶番の軸に用いられるヒンジピンで、特徴としては、軸の先端近くにEリング溝切りを施してあることです。

名称	目的・機能	追加工	表面処理	頭部形状	業界	材質	ネジ山形状・規格
ヒンジピン	固定・位置決め	溝加工	-	-	自動車	ステンレス	-

鉄製 ヒンジピン (φ10mm×48mm)



概要

こちらは、特殊ネジ・リベット製造.comが製作を行った鉄製 ヒンジピン (φ10mm×48mm) です。ネジ製作におけるポイントとして、組み付けの作業性を考慮し、大きめの先面を切削加工で付けております。

名称	目的・機能	追加工	表面処理	頭部形状	業界	材質	ネジ山形状・規格
ヒンジピン	固定・位置決め	横穴加工、溝加工	-	-	自動車	ステンレス	-

ヒンジピンの事例を
サイトから確認！



https://fastener-parts.com/product/name_cat/name08/

E溝付ヒンジピン（φ9mm×87mm）



概要

こちらは当社で製造を行った特殊なヒンジピンとなります。当社で製造した製品としては、比較的大きいサイズのヒンジピンです。加工におけるプロセスとしては、溝加工を社内の二次加工機で先面と一緒に加工し、めっき後に全数画像検査を実施しています。

名称	目的・機能	追加工	表面処理	頭部形状	業界	材質	ネジ山形状・規格
ヒンジピン	固定・位置決め	溝加工	-	-	産業機械	ステンレス	-

ステンレス製 溝付ヒンジピン（φ5mm×36mm）



概要

こちらは、SUS（XM-7）材で製作を行った特殊なヒンジピンの製作実績となります。当社では、定寸の製品であれば、社内ではヘッダー金型を保有している為、金型の立ち上げコストなどインシャルコストを抑えながら、製作が可能となっています。

名称	目的・機能	追加工	表面処理	頭部形状	業界	材質	ネジ山形状・規格
ヒンジピン	脱落・紛失防止	溝加工	-	-	産業機械	ステンレス	-

ヒンジピンの事例を
サイトから確認！



https://fastener-parts.com/product/name_cat/name08/

横穴付ヒンジピン (φ6mm×22mm)



概要

こちらは、特殊ネジ・リベット製造.comが製造した横穴付ヒンジピン (φ6mm×22mm) です。今回はヘッダー金型でC面はつけず、切削工程にて先面をつけております。

名称	目的・機能	追加工	表面処理	頭部形状	業界	材質	ネジ山形状・規格
ヒンジピン	固定・位置決め	横穴加工	-	-	産業機械	鉄	-

ステンレス製 ヒンジピン (φ6×36mm)



概要

こちらの製品は一般的な溝付リベットです。このような標準的なヒンジピンは既存の金型を用いて、製作いたしますので、金型の立上げ費用を抑えることもでき、短納期対応も可能となっております。

名称	目的・機能	追加工	表面処理	頭部形状	業界	材質	ネジ山形状・規格
ヒンジピン	固定・位置決め	溝加工	ニッケルメッキ	-	産業機械	鉄	-

ヒンジピンの事例を
サイトから確認！



https://fastener-parts.com/product/name_cat/name08/

特殊ネジ・リベット製造は カネコにお任せください！

Produced by
株式会社カネコ
kaneko Incorporated Company.

特殊ネジ・リベット製造.comを運営する株式会社カネコは、ネジの2次加工と冷間鍛造における日本屈指のプロフェッショナルとして、様々な特殊ネジや特注リベットの製造・2次加工を行ってきました。
当社では、全国各地にあるネジ加工のサプライヤーと構築した強固なネットワークによる最適なネジ加工のサプライヤーも踏まえたコストダウン提案が可能なほか、製品の熱処理やメッキ処理、全数検査まで対応しております。

当社WebサイトとYouTubeチャンネルで 情報発信中！

特殊ネジ・リベット製造.com Produced by 株式会社カネコ kaneko Incorporated Company. ☎ 047-351-2849

ホーム 当社の強み 製品紹介 コストダウン提案 製造設備 全国支店の営業保証 Q&A 製造会社

**特殊ネジ・リベット・ボルト等
オーダーメイド製作はお任せ下さい！**

当社なら、
試作開発から
量産まで一貫対応

工業用ネジ・リベットの
特注品・品揃えNo.1

ロット数千個～数十万個
の量産製造もお任せ！

製造直販だからできる
価格提案！

☎ 047-351-2849
受付時間：9:00～17:00 土日祝日休

技術情報限定公開

お問合せ・見積り依頼



<https://fastener-parts.com/>

10,000 種以上の実績！ ロット数 700万 個/月！
工業用ネジ・リベットの特注品・品揃え No.1！
特殊ネジ・リベット等、特注精研部品のご要望、カネコまで！

人気のアップロード動画 ▶ イベキ加工

【レーザー加工で精密加工】 タンク
加工品 100個 100%
100個以内加工品 100% 100%
100個以内加工品 100% 100%

【レーザー加工で精密加工】 NG
加工品 100個 100%
100個以内加工品 100% 100%
100個以内加工品 100% 100%

【レーザー加工で精密加工】 NG
加工品 100個 100%
100個以内加工品 100% 100%
100個以内加工品 100% 100%

【レーザー加工で精密加工】 NG
加工品 100個 100%
100個以内加工品 100% 100%
100個以内加工品 100% 100%

アップロード動画 ▶ 加工品

【レーザー加工で精密加工】 NG
加工品 100個 100%
100個以内加工品 100% 100%
100個以内加工品 100% 100%

【レーザー加工で精密加工】 NG
加工品 100個 100%
100個以内加工品 100% 100%
100個以内加工品 100% 100%



<https://bit.ly/34j044Z>

会社名	株式会社カネコ
所在地	〒279-0032 千葉県浦安市千鳥15-37
代表者	代表取締役 金子雅一
電話番号	047-351-2849
FAX番号	047-354-0196
業務内容	■ 冷間圧造部品（ヘッダー）の製造 ■ 冷間圧造後の二次加工 ■ ネジ等の画像検査 ■ 鈑螺・ネジ・ボルト・リベット・シャフト ■ オール切削品 ■ 精密プレス加工 ■ プレス製品

株式会社カネコ

特殊ネジ・リベット製造.com